

Begriffe VTK Krieglach – Tabellen

Welche Oberfläche für welches Produkt(Niro)

Verfahren	Gestellware (Länge x Breite x Tiefe in mm)	Trommelware	Stangenware
Saures Glanzzinkbad			
Dickschichtpassivierung* (transparent) (CR-VI-frei)	3800 x 500 x 1500	X	
Dreiwertige Blaupassivierung* (Chrom-VI-frei)	3800 x 500 x 1500		
Gelbchromatierung (Chrom-VI-hältig)	3800 x 500 x 1500	X	
Versiegelung*	3800 x 500 x 1500	X	
Alkalisches Zinkverfahren			
Dickschichtpassivierung* (transparent)	3800 x 400 x 1500		
Dreiwertige Blaupassivierung* (Chrom-VI-frei)	3800 x 400 x 1500		
Gelbchromatierung (Chrom-VI-hältig)	3800 x 400 x 1500		
Schwarzpassivierung mit Versiegelung (Chrom-VI-frei)	3800 x 400 x 1500		
Versiegelung*	3800 x 400 x 1500		
Hartchrom	1150 x 400 x 650		6400 x rd 150
Glanzchrom	1150 x 400 x 650		
Entchromen	1150 x 400 x 650		
Halbglanznickel	1150 x 400 x 650	X	
Zink Nickel	1150 x 400 x 650	X	
Glanznickel	1150 x 400 x 650	X	
Entnickeln	1150 x 400 x 650	X	
Manganphosphatieren (und Beölen bzw. Passivieren)	1100 x 500 x 600	X	

Verfahren	Gestellware (Länge x Breite x Tiefe in mm)	Trommelware	Stangenware
Glanzkupfer	1150 x 400 x 650	X	
SurTec 650 chromicAL TCP (Chrom-VI-frei)	1100 x 400 x 650	X	
Sonderverzinkungen (z.B. Maßverzinkungen, Passivierungen)	1150 x 400 x 650	X	

* Mit den gekennzeichneten Verfahren kann der sogenannte „Nirolook“ erzeugt werden: Nirolook ist eine Dickschichtpassivierung, die auf der galvanisch abgeschiedenen Zinkschicht aufbaut. Der Nirolook wird aus Chrom-VI-freien Stoffen in Chrom-VI-freien Beschichtungsprozessen hergestellt und erfüllt somit die am 21.10.2000 in Kraft getretene EU-Altauto-Richtlinie.